

Vergleich zwischen ESLON-DC PMMA Standard und Hart Plus
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

PMMA	AC 405 AS AC 425 AS	AH 405 AS AH 425 AS Hart Plus
------	------------------------	-------------------------------------

CHEMIKALIEN	Verfahren	A	B	A	B
	Anteil (%)				
Flußsäure	20	+	+	+	+
Salzsäure	20	+	+	+	+
Schwefelsäure	50	+	+	+	+
Salpetersäure	20	+	+	+	+
Phosphorsäure	85	+	+	+	+
Essigsäure	10	+	+	+	+
Ätznatron	30	+	+	-	-
kaustische Pottasche (Kaliumchlorid)	30	+	+	-	-
Wasserstoffperoxyd	30	+	+	+	+
Ammoniumfluorid	sat.	+	+	+	+
Kaliumchlorid	sat.	+	+	+	+
Natriumchlorid, chlorsaures Salz	sat.	+	+	+	+
Ammoniak	100	+	+	+	+
Alkohol (Methyl, Äthyl)	100	+	+	+	+
Isopropylalkohol (IPA) (+)	100	+	+	+	+
Keton (Azeton, MEK)	100	-	-	-	+
Aromatisches (Benzol, Toluol)	100	-	-	-	+
Ester (Äthylazetat, Butylazetat)	100	-	-	-	+
Halogen (Methylenchlorid)	100	-	-	-	+
Formalin	100	-	-	-	+
Freon (TES)	30	+	+	+	+
Wasser	100	+	+	+	+
Geschirrspülmittel (*)	-	+	+	+	+
Glasreiniger (*)	-	+	+	+	+

Erläuterung der Verfahren:

Verfahren A: bei Eintauchbedingung 72 Stunden (23°C Raumtemperatur); bei Folie G 24 Stunden

Verfahren B: bei Auftragung von 5 ml Flüssigkeit und 12-stündiger Einwirkung

Bewertung:

- + : keine Beeinflussung
- : Weißtrübung der Oberfläche und/oder Aufweichen des Kunststoffes

Anmerkungen:

(+) als Reinigungsmittel zu empfehlen

(*)Zusammensetzung bei Geschirrspülmittel:

15-30% anionische Tenside, nichtionische Tenside 5-15%, unter 5% amphotere Tenside

(*)Zusammensetzung bei Glasreiniger:

unter 5% anionische Tenside, nichtionische Tenside, amphotere Tenside