

## Chemische Beständigkeit

### ESLON® - DC ESD PMMA

Vergleich ESLON-DC PMMA ESD Standard und ESD Hart Plus

CHEMIKALIEN	Anteil (%)	ESD Standard		ESD Hart Plus	
		A	B	A	B
Flußsäure	20	+	+	+	+
Salzsäure	20	+	+	+	+
Schwefelsäure	50	+	+	+	+
Salpetersäure	20	+	+	+	+
Phosphorsäure	85	+	+	+	+
Essigsäure	10	+	+	+	+
Ätznatron	30	+	+	-	-
kaustische Pottasche (Kaliumchlorid)	30	+	+	-	-
Wasserstoffperoxyd	30	+	+	+	+
Ammoniumfluorid	sat.	+	+	+	+
Kaliumchlorid	sat.	+	+	+	+
Natriumchlorid, chlorsaures Salz	sat.	+	+	+	+
Ammoniak	100	+	+	+	+
Alkohol (Methyl, Äthyl)	100	+	+	+	+
Isopropylalkohol (IPA) <sup>1</sup>	100	+	+	+	+
Keton (Azeton, MEK)	100	-	-	-	+
Aromatisches (Benzol, Toluol)	100	-	-	-	+
Ester (Äthylazetat, Butylazetat)	100	-	-	-	+
Halogen (Methylenchlorid)	100	-	-	-	+
Formalin	100	-	-	-	+
Freon (TES)	30	+	+	+	+
Wasser	100	+	+	+	+
Geschirrspülmittel <sup>2</sup>	-	+	+	+	+
Glasreiniger <sup>3</sup>	-	+	+	+	+

#### ERLÄUTERUNG DER VERFAHREN:

**Verfahren A:** bei Eintauchbedingung 72 Stunden (23°C Raumtemperatur)

**Verfahren B:** bei Auftragung von 5 ml Flüssigkeit und 12-stündiger Einwirkung

#### BEWERTUNG:

- ⊕ keine Beeinflussung
- ⊖ Weißtrübung der Oberfläche und/oder Aufweichen des Kunststoffes

#### ANMERKUNGEN:

<sup>1</sup> als Reinigungsmittel zu empfehlen

<sup>2</sup> Zusammensetzung bei Geschirrspülmittel:  
15-30% anionische Tenside, nichtionische Tenside 5-15%,  
unter 5% amphotere Tenside

<sup>3</sup> Zusammensetzung bei Glasreiniger:  
unter 5% anionische Tenside, nichtionische Tenside,  
amphotere Tenside