

Chemische Beständigkeit

ESLON® - DC ESD POLYCARBONAT

Vergleich ESLON-DC POLYCARBONAT ESD Standard
und ESD Hart Plus

CHEMIKALIEN	Anteil (%)	ESD Standard		ESD Hart Plus	
		A	B	A	B
Flußsäure	20	+	+	+	+
Salzsäure	20	+	+	+	+
Schwefelsäure	50	+	+	+	+
Salpetersäure	20	+	+	+	+
Phosphorsäure	85	+	+	+	+
Essigsäure	10	+	+	+	+
Ätznatron	30	-	+	-	-
kaustische Pottasche (Kaliumchlorid)	30	-	+	-	-
Wasserstoffperoxyd	30	+	+	+	+
Ammoniumfluorid	sat.	-	+	-	+
Kaliumchlorid	sat.	+	+	+	+
Natriumchlorid, chlorsaures Salz	sat.	+	+	+	+
Ammoniak	100	+	-	+	-
Alkohol (Methyl, Äthyl)	100	+	+	+	+
Isopropylalkohol (IPA) ¹	100	+	+	+	+
Keton (Azeton, MEK)	100	-	-	-	+
Aromatisches (Benzol, Toluol)	100	-	-	-	+
Ester (Äthylazetat, Butylazetat)	100	-	-	-	+
Halogen (Methylenchlorid)	100	-	-	-	+
Formalin	100	+	+	+	+
Freon (TES)	30	+	+	+	+
Wasser	100	+	+	+	+
Geschirrspülmittel ²	-	+	+	+	+
Glasreiniger ³	-	+	+	+	+

ERLÄUTERUNG DER VERFAHREN:

Verfahren A: bei Eintauchbedingung 72 Stunden
(23°C Raumtemperatur)

Verfahren B: bei Auftragung von 5 ml Flüssigkeit
und 12-stündiger Einwirkung

BEWERTUNG:

- ⊕ keine Beeinflussung
- ⊖ Weißtrübung der Oberfläche und/oder Aufweichen des Kunststoffes

ANMERKUNGEN:

¹ als Reinigungsmittel zu empfehlen

² Zusammensetzung bei Geschirrspülmittel:
15-30% anionische Tenside, nichtionische Tenside 5-15%,
unter 5% amphotere Tenside

³ Zusammensetzung bei Glasreiniger:
unter 5% anionische Tenside, nichtionische Tenside,
amphotere Tenside